

乳源县立东电子科技有限公司高端电容用低压腐蚀箔生产线技改 项目竣工环境保护验收监测报告表其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

(1) 废气治理措施：

本项目主要废气为技改的立东二车间2条盐酸体系腐蚀生产线酸雾废气，主要污染物为 HCl和H₂SO₄。每条腐蚀生产线均设置酸雾收集系统，并经独立的“三级填料碱液喷淋塔”处理后经22m排气筒排放。

(2) 废水治理措施：

本项目废水主要为低压盐酸腐蚀生产线产生的废盐酸槽液、废磷酸槽液、混酸废液、清洗废水及喷淋废水。

①低压盐酸腐蚀生产线产生的废盐酸槽液

全部单独收集并经MVR蒸发浓缩回收氯化铝溶液外售，冷凝酸水返回盐酸腐蚀槽液生产，不外排。

②废磷酸槽液

单独收集返回腐蚀四车间使用，不外排。

③混酸废液

由混酸废水处理系统经“石灰中和+板框压滤+沉淀”处理达标后排放。

④清洗废水及喷淋废水

经“石灰中和+斜管沉淀池”处理达标后外排，少量回用于石灰消解用水和锅炉脱硫除尘用水补充水。

(3) 噪声治理措施：

本项目主要噪声源为腐蚀生产线配备的各类动力设备、各类水泵及风机等机械设备噪声，噪声源强约为70~95dB（A），建设单位采取了以下的治理措施：

①将产生噪声的生产车间设置在不靠近敏感点的区域；②选用加工精度高、装配质量好、噪声低的设备；③利用建筑物、构筑物来阻隔声波的传播；④对设备运行时振动产生的噪声，采取减振基础；⑤加强厂区绿化。

（4）固废治理措施：

本项目固体废物主要为腐蚀箔废边角料及残次品，由乳源阳之光铝制品有限公司回收利用。

1.2 施工简况

环保设施已纳入施工合同，建设进度和资金都已得到保证。项目建设过程已按报告表和环评批复要求实施了环保对策措施。

1.3 验收过程简况

2022年03月，建设单位委托广东韶科环保科技有限公司编制完成了《乳源县立东电子科技有限公司高端电容用低压腐蚀箔生产线技改项目环境影响报告表》。2022年04月14日，取得了韶关市生态环境局《关于乳源县立东电子科技有限公司高端电容用低压腐蚀箔生产线技改项目环境影响报告表审批意见》韶环乳审[2022]11号。

根据广东省政府令265号《广东省人民政府关于废止和修改部分省政府规章的决定》，《广东省排污许可证管理办法》已废止，根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，该项目属于仅需要实行登记管理的排污项目，不需要申请取得排污许可证，应当在全国排污许可证管理信息平台填报排污登记表，登记基本信息、污染物排放去向、执行的污染物排放标准以及采取的污染防治措施等信息，在主体工程完工，配套环保设施安装完毕，可正常使用时，可开展竣工环境保护验收工作。本项目2022年06月21日，项目变更国家排污登记表（914402003295324089001Y）后投入调试运行。

2022年06月，本公司委托广东国测科技有限公司承担了“乳源县立东电子科技有限公司高端电容用低压腐蚀箔生产线技改项目”竣工环境保护验收调查工作。广东国测科技有限公司派出专业技术人员对该项工程生产工艺及环保设施的运行情况进行了现场勘察，查阅和收集了有关文件及技术资料，按照国家有关法律法规的规定及要求，在现场勘察和对有关资料分析的基础上，编制验收监测方案，并于2022年07月10-11日进行了现场检测。根据现场检测结果和环保落实检查情况，编制了本报告。

验收监测报告完成后，于2022年7月24日组织了自主验收评审会议，会议得出结论：本建设项目环境影响报告表经批准后，项目的性质、规模、地点、采用的防治污染措施未发生重大变动，总体落实了该项目环境影响报告表及审批部

门审批决定要求建设或落实的环境保护设施，环境保护设施与主体工程同时投产使用，从监测结果可知，污染物经处理后可达标排放。验收工作组认为该项目总体具备竣工环境保护验收条件。同意该项目通过竣工环境保护验收。

2 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

建立了环保组织机构并制定了环境保护管理制度，机构人员组成及职责分工。加强环境宣传教育，提高职工的环保意识，自觉维护环境卫生、保护生态环境。

(2) 环境风险防范措施

本厂制定了环境风险防范措施，及时采取相应的措施，以避免突发事件对环境造成的影响。

(3) 环境监测计划

已根据本项目的相关要求制定了环境监测计划，并委托第三方监测机构进行废水、废气、噪声的监测，监测结果全部达标排放。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域削减及淘汰落后产能情况。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目不涉及防护距离控制及居民搬迁。

3、其他措施落实情况

无。

4、整改工作情况

无。